





Оборудование газодинамического нанесения металлических покрытий ДИМЕТ

Марка	Назначение	Цена, руб. с НДС
<p>ДИМЕТ-404</p> 	<p><u>Малогабаритное универсальное оборудование для ручной или частично автоматизированной работы.</u> Для многофункционального применения.</p> <p>Технические характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Пять рабочих режимов; • Два переключаемых порошковых питателя ПВ-43, круглое сопло СК20, плоское сопло СП9; • Эргономичная рукоятка с двухпозиционной кнопкой управления; • Возможность дистанционного управления подачей воздуха и порошка. 	<p>444 000</p>
<p>ДИМЕТ-405</p> 	<p><u>Портативное универсальное оборудование для ручной работы.</u> Для многофункционального применения.</p> <p>Технические характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Пять рабочих режимов; • Два переключаемых порошковых питателя ПВ-43, круглое сопло СК20, плоское сопло СП9. 	<p>396 000</p>
<p>ДИМЕТ-412</p> 	<p><u>Портативное оборудование для ручной работы.</u> Для применения в локальном ремонте.</p> <p>Технические характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Два рабочих режима; • Один порошковый питатель ПВ-43, круглое сопло СК20. 	<p>282 000</p>
<p>ДИМЕТ-421</p> 	<p><u>Малогабаритное универсальное оборудование для автоматизированной или ручной работы.</u> Для многофункционального применения.</p> <p>Технические характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Пять рабочих режимов; • Два переключаемых порошковых питателя ПВ-45, круглое сопло СК20, плоское сопло СП9; • Эргономичная рукоятка с двухпозиционной кнопкой управления; • Возможность дистанционного управления подачей воздуха и порошка, переключения питателей, выбора рабочего режима; • Возможность компьютерного управления. 	<p>636 000</p>
<p>ДИМЕТ-425</p> 	<p><u>Универсальное оборудование для ручной и автоматизированной работы (для цехов и производственных помещений).</u></p> <p>Технические характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Один высокостабильный порошковый питатель РВ-85 с увеличенным бункером; • 55 температурных режимов, 30 ступеней скорости подачи порошка; • Микропроцессорное управление и цифровая индикация рабочих параметров; • Самодиагностика и индикация неисправностей; • Возможность дистанционного включения подачи воздуха и порошка, выбора скорости подачи порошка и рабочего режима; • Возможность компьютерного управления; • Дополнительная очистка сжатого воздуха. 	<p>696 000</p>

Дополнительные устройства для оборудования ДИМЕТ

Марка	Назначение	Цена, руб. с НДС
Узел поворота сопла УП 45, УП90	Соединительное устройство для крепления сопла на напылителе под углом 45 (УП45) и 90 (УП90) градусов.	3 108
Удлинитель У150, У400	Соединительное устройство для выноса сопла от напылителя на расстояние 150 мм (У150) и 400 мм (У400).	10 140
Сопловой блок СББ-03	Набор компонентов для напыления баббита с использованием оборудования ДИМЕТ моделей 402, 403, 404, 405, 412, 421.	42 000
Питатель порошковый ПГА-2	Нерегулируемый порошковый питатель для подачи абразивных материалов в эжекционные сопла оборудования ДИМЕТ	9 000

Дополнительное оборудование (организация рабочего места, техпроцесса)

Марка	Назначение	Цена, руб. с НДС
Пылезащитная камера ПЗК-С5	<p><u>Камера для размещения деталей размером до 600x300x300 мм, предотвращающая выбросы пыли высокочастотными воздушными потоками из камеры в зону оператора.</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Изменяемый размер и конфигурация входного окна для оптимизации процесса напыления на детали (группы деталей) различной формы и размеров; • Внутренняя подсветка. 	222 000
Фильтро-вытяжное устройство ФВК-10	<u>Устройство для вытяжки запыленного воздуха из рабочей зоны</u> (пылезащитной камеры) и его двухступенчатой очистки от пыли. Состав: один циклон, фильтрующий блок, вентилятор с пускателем, воздуховод, переходник. Производительность – до 11 куб.м./мин	270 000
Фильтро-вытяжное устройство ФВК-20	<u>Устройство для вытяжки запыленного воздуха из рабочей зоны</u> (пылезащитной камеры) и его двухступенчатой очистки от пыли. Состав: 2 циклона, фильтрующий блок, вентилятор с пускателем, воздуховоды, переходник. Производительность – до 20 куб.м./мин	300 000
Сканирующее устройство СКУ-5	<u>Устройство для программного циклического перемещения напылительного блока и управления работой напылительного оборудования ДИМЕТ</u> с целью обработки заданной площади плоской поверхности изделия, размещенного в пылезащитной камере (адаптировано к монтажу на ПЗК-С5).	660 000
Стойка СТ-5	<u>Стойка специализированная</u> – для размещения и легкого внутрицехового перемещения оборудования ДИМЕТ и, при необходимости, дополнительных блоков систем автоматизации работы напылительного оборудования.	33 000
Стойка СТ-6	<u>Стойка специализированная с фильтром</u> – для размещения и внутрицехового перемещения оборудования ДИМЕТ и, при необходимости, дополнительных блоков систем автоматизации.	51 000
Аппарат абразивно-струйный СД-6	<p><u>Набор для абразивно-струйной обработки</u> локальных участков поверхности (сварных швов, коррозионных дефектов и т. п.) под лакокрасочные или металлические покрытия, очистка и придание шероховатости.</p> <p>Применяется с оборудованием ДИМЕТ модели 412 или автономно.</p>	30 000
Питатель порошковый ПВ43А	Автономный негерметичный порошковый питатель с загрузкой до 0,5 кг - для подачи порошковых материалов с расходом 0,1-1,0 г/с.	63 000

Питатель порошок PB-85	Автономный негерметичный порошок питатель повышенной стабильности и загрузкой до 3 кг для прецизионной подачи высокодисперсных порошковых материалов с расходом 0,1-1,2 г/с. <ul style="list-style-type: none"> • Дистанционное и ручное управление. • Цифровая индикация. 	246 000
Питатель порошок PB-85H	Малогобаритный негерметичный порошок питатель повышенной стабильности с загрузкой до 1 кг для прецизионной подачи высокодисперсных порошковых материалов с расходом 0,1-1,2 г/с. Для работы в составе подвижных блоков автоматизированных устройств. <ul style="list-style-type: none"> • Дистанционное управление. 	192 000

Порошковые материалы для работ с оборудованием ДИМЕТ

Основные компоненты	Марка	Назначение	Особенности	Цена, руб./ кг с НДС
Алюминий Цинк	A-20-11	<ul style="list-style-type: none"> • Герметизация отверстий и щелей в металлических радиаторах, конденсаторах, теплообменниках и иных изделиях. • Ремонт коррозионных и механических повреждений, пробоин, прогаров, сколов, заполнение трещин, промоин и других дефектов в алюминиевых, стальных и чугунных деталях. 		1 908
Алюминий Цинк	A-80-13	<ul style="list-style-type: none"> • Восстановление формы металлических деталей. • Заполнение каверн, пор, трещин и других дефектов в изделиях из алюминия и его сплавов. • Восстановление посадочных мест подшипников в алюминиевых, стальных и чугунных деталях. 		1 908
Медь	C-01-01	<ul style="list-style-type: none"> • Электро-контактные покрытия на алюминии, стали, металлических сплавах, стекле, керамике. • Покрытие поверхности алюминиевых, стальных, чугунных, керамических и стеклянных деталей для пайки оловом. 	На стекле и керамике требуется подслоя алюминия.	2 664
Цинк	Z-00-11	<ul style="list-style-type: none"> • Антикоррозионная защита локальных участков стальных деталей и элементов стальных конструкций (в том числе сварных швов). 		1 608
Медь Цинк	C-01-11	<ul style="list-style-type: none"> • Заполнение каверн, трещин и других дефектов в стальных, чугунных, бронзовых и латунных деталях. • Ремонт деталей, работающих при температуре до 800°C. • Восстановление посадочных мест подшипников в стальных и чугунных деталях. 		2 226
Латунь Л70	CZ-70-21	<ul style="list-style-type: none"> • Восстановление формы металлических деталей. • Устранение локальных дефектов на латунных, бронзовых, чугунных и стальных деталях. 		4 128
Бронза БрО10	CT-10-22	<ul style="list-style-type: none"> • Восстановление формы металлических деталей. • Устранение локальных дефектов на бронзовых, латунных, чугунных и стальных деталях. 		4 572

Никель Цинк	N7-00-14	<ul style="list-style-type: none"> Заполнение каверн, прогаров, трещин и других дефектов в изделиях, работающих при температуре от 800 до 1200 °С. 		8 448
Никель	N3-00-02	<ul style="list-style-type: none"> Электропроводящее покрытие для контактных площадок электрооборудования. Антикоррозионные и жаростойкие покрытия для защиты стальных деталей. 		8 448
Свинец	P1-00-01	<ul style="list-style-type: none"> Антикоррозионная защита в кислотных и щелочных средах. Герметизация пористости, микротрещин, резьбовых соединений. 		2 004
Олово	T2-00-05	<ul style="list-style-type: none"> Электропроводящее защитное покрытие для контактных площадок электрооборудования. 	Повышенная дистанция напыления	6 576
Сплав ПОС63	TP-63-25	<ul style="list-style-type: none"> Электропроводящее защитное покрытие для контактных площадок электрооборудования. 	Повышенная дистанция напыления	5 616
Сплав ПОС61	TP-61-25	<ul style="list-style-type: none"> Электропроводящее защитное покрытие для контактных площадок электрооборудования. 	Повышенная дистанция напыления	5 616
Оксид алюминия	K-00-04-16	<ul style="list-style-type: none"> Очистка и абразивная подготовка поверхности стали и чугуна для нанесения металлических покрытий. 		576

Вставки сменные (изнашиваемые элементы сопла)

Марка	Назначение	Особенности	Цена, руб. с НДС
К6	К соплам СК10 и СК20	Круглая	486
К30	К соплу СК30, керамическая, износостойкая	Круглая	2 904
П9	К соплу СП9	Плоская	486

Порошковые материалы для работ с оборудованием ДИМЕТ (специальный перечень)

Основные компоненты	Марка	Назначение	Особенности	Цена, руб./ кг с НДС
Алюминий	A-30-01	<ul style="list-style-type: none"> Антикоррозионные покрытия; Восстановление слоя плакировки на деталях при пониженных температурах. 	Возможно осаждение внутри сопловой вставки.	1 908
Алюминий	A-10-01	<ul style="list-style-type: none"> Восстановление формы алюминиевых деталей; Создание диффузионного защитного слоя на стальных деталях, работающих при 800-1000 °С; Подслой для нанесения медных и никелевых покрытий на керамику. 	Возможно осаждение внутри сопловой вставки.	1 908
Алюминий	A-10-04	<ul style="list-style-type: none"> Подслой для нанесения медных и никелевых покрытий на керамику. 	Повышенный износ сопловой вставки.	1 668
Алюминий	A-10-00	<ul style="list-style-type: none"> Покрытия с ограничением толщины слоя; Светоотражающие покрытия на стекле с повышенной коррозионной стойкостью. 	Возможно осаждение внутри сопловой вставки.	2 928
Алюминий Цинк	A-20-10	<ul style="list-style-type: none"> Зеркальные покрытия на стекле; Подслой для нанесения на стекло других типов покрытий. 	Возможно осаждение внутри сопловой вставки.	1 908

Медь Цинк	С-03-10	<ul style="list-style-type: none">Электропроводящие покрытия на стекле, в том числе, для припайки проводов.	Возможно осаждение внутри сопловой вставки.	2 664
Медь	С-01-00	<ul style="list-style-type: none">Покрытия с ограничением толщины слоя.		4 386
Баббит Б-83	Б83-100-40	<ul style="list-style-type: none">Восстановление подшипников скольжения	Требуется сопловой блок СББ-03	8 880
Сплав Олово-Свинец "Третник"	ТР-33-13	<ul style="list-style-type: none">Реставрационные работы.	Повышенная дистанция напыления.	6 828
Сплав Олово-Свинец	ТР-50-13	<ul style="list-style-type: none">Электропроводящее защитное покрытие для контактных площадок электрооборудования.	Повышенная дистанция напыления.	6 828
Оксид алюминия	К-00-04-02	<ul style="list-style-type: none">Абразивная подготовка поверхности керамических изделий для нанесения металлических покрытий.		1 068